

FICHA TÉCNICA

Descripción del producto

Esmalte de un componente formulado en base a resina alquídica, resina de silicona y pigmentos que confieren una alta resistencia al calor seco hasta los 280°C continuo, para ser aplicado sobre acero o inorgánico de zinc. Excelente adherencia y secado rápido sobre acero chorreado abrasivamente.

Usos recomendados

Para proteger estructuras de acero expuestas a calor seco hasta 280°C. Para proteger exteriores de superficies de acero y acero galvanizado, como el exterior de hornos, chimeneas, incineradores, partes de calderas, tubos de escape y radiadores.

Importante: Este producto no está diseñado para exposición a fuego o fuente de calor en contacto directo. En estas exposiciones, el recubrimiento rápidamente pierde la adherencia al sustrato y se carboniza.

Propiedades

| Propiedad | Descripción | Propiedad | Descripción |
|-----------------------|----------------|----------------------|------------------|
| Colores | Negro | VOC | 440 g/L |
| Terminación | Mate | Punto de Inflamación | 36°C |
| Sólidos en Volumen | 47 % | Limpieza de Equipos | Diluyente AR-200 |
| Viscosidad ku(25°C) | (70-80) | Forma de Suministro | ¼ gl, 1 gl |
| Peso Específico(20°C) | 1,22 kg/l | Nº de Componentes | 1 |
| Resistencia al Calor | 280°C continuo | | |

Espesor de Película Seca recomendada por capa

| Propiedad | Espesor de Película Seca [µm] | Espesor de Película Húmeda [µm] | Rendimiento Teórico [m²/gl] |
|-------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| Mínimo | 33 | 70 | 54 |
| Máximo | 69 | 145 | 26 |
| Recomendado | 48 | 100 | 38 |

Preparación de Superficies

Para asegurar una adecuada adherencia, todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de contaminación.

| Sustrato | Preparación de Superficies |
|--------------------|---|
| Acero | SSPC-SP10 o Sa2½ mínimo, con perfil de rugosidad de 60-70 micrones. |
| Acero galvanizado | SSPC-SP10 o Sa2½ mínimo, con perfil de rugosidad de 60-70 micrones. |
| Inorgánico de zinc | Inorgánico de zinc debe estar curado completamente y libre de sales |

Aplicación

Durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por sobre el punto de rocío. La temperatura y humedad relativa (menor a un 80%) deben ser medidos en las proximidades del sustrato que se pintará. Una buena ventilación es necesaria en espacios confinados para asegurar un adecuado secado de la película.

Herramientas de Aplicación

Aplicar con sistema airless o pistola convencional. En pequeñas áreas se puede aplicar con brocha.

Guía de aplicación a pistola airless:

- Presión 2100 psi
- Boquilla 0,0021-0,0027"
- Angulo de proyección 40°-80°
- Comprobar que los filtros estén siempre limpios

No aplicar sobre superficies calientes, ni tampoco si el sustrato está a menos de 3°C del punto de rocío.

Esquema Recomendado

1. 2 capas de Calorkote 280 directo al acero, con un espesor por capa de 40 micras.
2. 1 capa de Calorkote 280 sobre acero galvanizado, con un espesor por capa de 30 micras.
3. 1 capa de Inorgánico de Zinc (Resist 78, Resist 86) más 1 capa de 30 micras secas de Calorkote 280

Tiempos de Secado y Curado

| Temperatura del Sustrato | 10°C | 20°C |
|----------------------------|---------|--------|
| Secado al tacto (Hrs) | 3 | 2 |
| Secado para repintar (Hrs) | 10 | 8 |
| Curado | 12 días | 7 días |

Considerar que la dilución excesiva del material puede afectar el espesor de película, apariencia y rendimiento. El secado de este producto produce evaporación de solventes, por tanto, variaciones de temperatura y dilución pueden alterar el tiempo de secado y características del producto.

Los tiempos de secado indicados se realizaron en condiciones controladas de laboratorio y en los espesores recomendados.

Compatibilidad

Capas Previas

Inorgánico de zinc como Resist 78 o Resist 86

Formatos de envases

| SKU | Nombre | Volumen Envase [gl] | Contenido [GL] |
|----------|---------------------|---------------------|----------------|
| 10141601 | CALORKOTE NEGRO 280 | 1 | 1 |
| 10141604 | CALORKOTE NEGRO 280 | 0,25 | 0,25 |

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado, alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados.

Tiempo de vida de almacenaje a 20 °C: 24 meses.

Salud y Seguridad

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán estar capacitados y contar con el equipo para mezclar, agitar y aplicar las pinturas correctamente. Los aplicadores deberán utilizar equipos de protección personal adecuados.

Nota

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan de nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño accidental o consecuencial que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo con el avance y desarrollo de la tecnología. Nos reservamos el derecho de cambiar cualquiera de estos datos técnicos sin previo aviso.