

FICHA TÉCNICA

Descripción del producto

Esmalte de un componente formulado en base a resinas de silicona modificadas y pigmentos que confieren una alta resistencia a la temperatura hasta los 600°C continuo, para ser aplicado sobre acero o inorgánico de zinc. Excelente adherencia y secado rápido sobre acero chorreado abrasivamente.

Usos recomendados

Para proteger estructuras de acero expuestas a altas temperaturas hasta 600°C.

Importante: Este producto no está diseñado para exposición a fuego o fuente de calor en contacto directo. En estas exposiciones, el recubrimiento rápidamente pierde la adherencia al sustrato y se carboniza.

Propiedades

Propiedad	Descripción	Propiedad	Descripción
Colores	Aluminio	VOC	510g/L
Terminación	Mate	Limpieza de Equipos	Diluyente AR-200 o Jotun Thinner N°7
Sólidos en Volumen	41%+/-2	Forma de Suministro	1 gl
Resistencia al Calor	600°C continuo	N° de Componentes	1

Espesor de Película Seca recomendada por capa

Propiedad	Espesor de Película Seca [µm]	Espesor de Película Húmeda [µm]	Rendimiento Teórico [m²/gl]
Mínimo	35	85	45
Máximo	60	150	26
Recomendado	38	95	41

Preparación de Superficies

Para asegurar una adecuada adherencia, todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de contaminación.

Sustrato	Preparación de Superficies
Acero	Mínimo SP10 según norma SSPC con perfil de rugosidad de 60-70 micrones
Inorgánico de zinc	Inorgánico de zinc debe estar curado completamente y libre de sales

Aplicación

Herramientas de Aplicación

Aplicar con airless o pistola convencional. En pequeñas áreas se puede aplicar con brocha.

Guía de aplicación a pistola airless:

- Presión 2100 psi
- Boquilla 0,0021-0,0027"
- Angulo de proyección 40°-80°
- Comprobar que los filtros estén siempre limpios

No aplicar sobre superficies calientes, y la superficie deberá estar a 3°C sobre el punto de rocío.

Esquema Recomendado

1. 2 capas de Calorkote 600 directo al acero, 38 micras secas cada capa.
2. 1 capa de Inorgánico de Zinc (Resist 78 o Resist 86) mas 1 capa de 38 micras secas de Calorkote 600

Tiempos de Secado y Curado

Temperatura del Sustrato	10°C	20°C
Secado al tacto	12 hrs	4 hrs
Secado para repintar (Min)	24 hrs	16 hrs
Curado	14 días	7 días

Hay que considerar que la dilución excesiva del material puede afectar el espesor de película, apariencia y rendimiento. El secado de este producto produce evaporación de solventes, por tanto, variaciones de temperatura y dilución pueden alterar el tiempo de secado y características del producto. Los tiempos de secado indicados se realizaron en condiciones controladas de laboratorio y en los espesores recomendados.

Compatibilidad

Capas Previas

Inorgánico de zinc como Resist 78 y Resist 86

Formatos de envases

SKU	Nombre	Volumen Envase [GL]	Contenido [GL]
12044101	CALORKOTE ALUMINIO 600	1	1

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco, y bien ventilado, alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados.

Tiempo de vida de almacenaje a 20 °C: 24 meses.

Salud y Seguridad

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán estar capacitados y contar con el equipo para mezclar, agitar y aplicar las pinturas correctamente. Los aplicadores deberán utilizar equipos de protección personal adecuados.

Nota

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan de nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño accidental o consecuencial que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo con el avance y desarrollo de la tecnología. Nos reservamos el derecho de cambiar cualquiera de estos datos técnicos sin previo aviso.