FICHA TÉCNICA

Descripción del producto

Esmalte epóxico base agua de alta lavabilidad formulado con partículas de Nano Cobre y biocidas orgánicos que aportan protección para prevenir la proliferación de Algas, Hongos y Bacterias sobre la superficie de la pintura como también eliminar Virus que puedan depositarse sobre la superficie pintada. Indicado para ambientes donde se requiere un alto índice de lavabilidad y asepsia. Posee un excelente desempeño como impermeabilizante y excelente adherencia sobre hormigón, fibrocemento y acero galvanizado, así como sobre todo tipo de pinturas. Una vez curado es inodoro. Buena resistencia a los álcalis, intemperie, ambiente salino, agua dulce y agua salada. Adecuado para ambientes de no inmersión.

Chilcomar B-521 está certificado para la protección de los sustratos previniendo la proliferación de **Algas** (*Chlorella vulgaris, Trentepohlia odorata, Scenedesmus quadricauda*); **Hongos** (*Aspergillus Niger, Penicillium sp*); **Bacterias** (*Staphylococcus aureus, Escherichia* coli) y eliminando **Virus** que puedan depositarse sobre la superficie recubierta. Ensayos de laboratorio especializados han demostrado inactivación del 99,99% del virus MHV (*cepa Coronavirus género β-coronavirus, mismo género y familia de SARS-CoV-1, SARS-CoV-2/Covid19 y especies MERS*) a los pocos minutos de contacto con la película seca de pintura.

Su efectividad contra Algas, Hongos, Bacterias y Virus se prolonga a lo menos por 3 años, dependiendo de las condiciones ambientales.

Los ensayos que respaldan estas propiedades han sido realizados por Laboratorios especializados y están basados en normas internacionales, tales como norma ASTM D- 5590-0, Singapore Standard 345:1990, Norma ASTM G-21, Norma Japonesa JIS Z 2801 y Norma ISO 21702.

Chilcomar B-521 está certificado en cuanto a reducir la cantidad de contaminantes interiores que generen malos olores irritantes y/o productos dañinos para el confort y bienestar de los instaladores y ocupantes, siendo un producto de contenido de solventes orgánicos inferior a 50 g/L y certificado para bajas emisiones, por tal motivo puede contribuir a la obtención de créditos LEED para Edificios Verdes.

Ensayos

- Ensayo algas según norma ASTM D-5589 (SAM 2020 / 053)
- Ensayo fúngico según norma ASTM D-5590-0 (SAM 2020 / 053)
- Ensayo basado en la norma internacional ISO 21702:2019 – *first edition 2019-05-27: "mesurement of antiviral activity on plastics and other non-porous surfaces".*
- Ensayo basado en la norma: jis 2801/2012 antimicrobial products – test for antimicrobial activity and efficacy.

Usos recomendados

- En muros y cielos de industrias de alimentos como plantas lecheras, frigoríficos, mataderos, silos, embotelladoras, carnicerías, avícolas, pesqueras, agropecuarias, frutícolas, otros.
- En muros y cielos de pabellones quirúrgicos, salas de servicios, baños y todo tipo de áreas en clínicas y hospitales.

Propiedades

Propiedad	Descripción	Propiedad	Descripción
Colores	Blanco y pasteles	Contenido VOC (**)	29,3 g/L
Terminación	Semibrillo	**Limpieza de Equipos**	Agua potable
Sólidos en Volumen	38 +/- 2 %	**Forma de Suministro**	Juegos de 1,5 gl
Viscosidad (25°C)	90-105 KU	**N° de Componentes**	2
Peso Específico (20°C)	1,4 +/- 0,1 KG/LT	**Resistencia al calor**	80 °C continua
Emisiones VOC (*)	cumple		

(*) Emisiones VOC: Certificado por Berkeley Analytical, California, USA. N° certificado 210319-02, según método estándar de California [Department of Public Health CDPH/EHLB/Standard Method Version 1.2, 2017].
(**) Contenido VOC: Certificado por Berkeley Analytical, California, USA, según métodos estándares ASTM D6886, ASTM D1475, ASTM D2369.

Espesor de Película Seca recomendada por capa

Propiedad	Espesor de Película Seca [µm]	Espesor de Película Húmeda [µm]	Rendimiento Teórico [m²/gl]
Mínimo	25	66	57,5
Máximo	50	132	28,8

Preparación de Superficies

Para asegurar una adecuada adherencia, todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de contaminación.

Sustrato	Preparación de Superficies
Acero al carbono y Acero galvanizado	Se recomienda aplicar Chilcomar B-521 sobre superficies metálicas imprimadas previamente con Penguard Primer, Penguard HB y Jotamastic 90.
Hormigón	Los hormigones nuevos deben encontrarse libres de membranas de curado, agentes desmoldantes, aceites, polvo y cualquier otro tipo de contaminante. Los hormigones deberán tener a lo menos 30 días de fraguados y estar exentos de grietas y fisuras. Después de lavar prolijamente y enjuagar con abundante agua limpia, dejar secar e imprimar con NL-7000 o NL-7000S diluido con un 30% de agua potable. Luego aplicar las capas del producto especificado, sin diluir. Hormigones antiguos deberán ser tratados mediante herramientas manuales y mecánicas, hasta eliminar todo tipo de material suelto y/o disgregado, elementos contaminantes, grasas, aceites, polvo y pintura antigua.
Fibrocemento	El fibrocemento nuevo debe encontrarse libre de polvo y cualquier otro contaminante. Imprimar con NL-7000 o NL-7000S diluido con un 30% de agua potable. Luego aplicar las capas del producto especificado sin diluir. El fibrocemento antiguo deberá ser tratado mediante herramientas manuales y mecánicas, hasta eliminar todo tipo de material suelto y/o disgregado, elementos contaminantes, grasas, aceites, polvo y pintura antigua.
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños.

Aplicación

Herramientas de Aplicación: Brocha, pistola convencional o airless Guía de

aplicación a pistola airless

- Presión 2100 psi
- Boquilla 15-17 mm
- Angulo de proyección 30-40°
- Comprobar que los filtros estén siempre limpios

Relación de Mezcla del producto (en volumen)

CHILCOMAR B-521 C/A	2 partes
CHILCOMAR B-521 / PA-721 C/B	1 parte

Recomendaciones:

- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 10°C e inferior a 35 °C. La temperatura ambiente no deberá ser superior a 35 °C.
- Homogenizar completamente cada uno de los componentes del producto por separado.
- Efectuar la mezcla de ambos componentes agitándolos mecánicamente o con una paleta hasta total homogenización.
- Pintar primero los bordes y cordones de soldadura, a modo de refuerzo.
- Para limpieza de equipos usar Agua.
- Preparar sólo el volumen de pintura que se va a ocupar durante 1 hora de trabajo.
- En lugares confinados, colocar extractores de aire para evitar la acumulación de humedad y permitir el adecuado secado del producto.

Tiempos de Secado y curado

Temperatura del sustrato	20 °C
Secado al tacto	1 hora
Secado para transitar	24 horas
Secado para repintar (min)	24 horas
Secado para repintar (máx)	48 horas
curado	7 días

Hay que considerar que la dilución excesiva del material puede afectar el espesor de película, apariencia y rendimiento. Los tiempos de secado indicados se realizaron en condiciones controladas de laboratorio y en los espesores recomendados.

Tiempos de Inducción y mezcla

Tiempo de inducción	No requiere
Tiempo de mezcla	1 hora a 20°C

Una vez efectuada la mezcla de ambos componentes, ésta debe ser aplicada antes de una hora.

Compatibilidad

Capas previas	NL-7000 o NL-7000S de Chilcorrofin. Penguard Primer, Penguard HB o Jotamastic 90 de Jotun Sobre pasta muro aplicar sellante acrílico Sipa o Sellador Fijador Plus Soquina.
Capas siguientes	No se recomienda.

Formatos de envases

SKU	Nombre	Volumen Envase [gl]	Contenido [gl]
32742401	CHILCOMAR B-521 C/A	1	1
32747502	CHILCOMAR B-521 / PA-721 C/B	0,5	0,5

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones son mantener los envases en un espacio seco, fresco, y bien ventilado. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados.

Tiempo de vida de almacenaje a 10-30ºC y H.R. menor a 80%.: 48 meses

Salud y Seguridad

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán estar capacitados y contar con el equipo para mezclar, agitar y aplicar las pinturas correctamente. Los aplicadores deberán utilizar equipos de protección personal adecuados.

Los componentes de este producto no son inflamables y respetan el medio ambiente y a las personas.

Nota

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso

particular. Por lo anterior, escapan de nuestra responsabilidad problemas

de rendimientos, desempeño o cualquier daño accidental o consecuencial que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo con el avance y desarrollo de la tecnología. Nos reservamos el derecho de cambiar cualquiera de estos datos técnicos sin previo aviso.