

## FICHA TÉCNICA

### Descripción del producto

Imprimante anticorrosivo de un componente en spray formulado en base a resinas especiales y zinc metálico. Proporciona protección catódica a estructuras de acero en condiciones de no inmersión. Tiene excelente adherencia y alta resistencia a la corrosión. Cumple con la Norma SSPC Paint Specification No. 20, Nivel 2, referente a primer ricos en zinc.

### Usos recomendados

Idealmente utilizado para retocar estructuras galvanizadas en caliente y esquemas con pinturas en base a zinc. Adecuado para ser utilizado como primer en la protección anticorrosiva de instalaciones portuarias, refinerías de petróleo, plantas mineras, de celulosa, pesqueras, alimenticias, superestructuras de buques, etc.

## Propiedades

Propiedad	Descripción	Propiedad	Descripción
Colores	Gris galvanizado	N° de Componentes	1
Terminación	Opaco	Forma de Suministro	Spray de 440 cc
% de Zinc	78 % en película seca	Resistencia al Calor	80°C continuo, 110°C intermitente

## Espesor de Película Seca recomendada por capa

Propiedad	Espesor de Película Seca [µm]	Espesor de Película Húmeda [µm]	Rendimiento Teórico [m <sup>2</sup> /gl]
Mínimo	20	130	28
Máximo	40	260	14
Recomendado	30	200	19

## Preparación de Superficies

Para asegurar una adecuada adherencia, todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de contaminación.

Sustrato	Preparación de Superficies
Acero	Eliminar de la superficie grasas, aceites, materiales extraños y pintura antigua mal adherida. Cuando el sistema debe trabajar en condiciones de alta corrosividad, se deberá efectuar chorreado abrasivo a metal casi blanco, Sa 2 ½ de acuerdo a norma ISO 8501:1:1988. Para exposición a condiciones normales, efectuar chorreado abrasivo a grado comercial, Sa 2 de acuerdo a norma ISO 8501:1:1988.
Acero Galvanizado	Superficie limpia, libre de impurezas (aceites, grasas, polvo, otros)

## Aplicación

Durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por sobre el punto de rocío. La temperatura y humedad relativa (máx. 80%) deben ser medidos en las proximidades del sustrato que se pintará. Una buena ventilación es necesaria en espacios confinados para asegurar un adecuado secado de la película.

## Herramientas de Aplicación

El mismo envase.

## Tiempos de Secado y Curado

Temperatura del Sustrato	10°C	20°C
Secado al tacto	1 hr	30 min
Secado para repintar (Min)	18 hrs	12 hrs
Curado	7 días	5 días

El secado de este producto produce evaporación de solventes, por lo tanto, al aplicar se debe tener buena ventilación. Las variaciones de temperatura pueden alterar el tiempo de secado y características del producto.

Los tiempos de secado indicados se realizaron en condiciones controladas de laboratorio y en los espesores recomendados.

## Compatibilidad

Capas Previas	Acero, acero galvanizado
Capas Sigüientes	Conseal Touch-Up, Penguard FC, Penguard Topcoat, Hardtop AX, Hardtop Flexi, Hardtop XP

## Formatos de envases

---

SKU	Nombre	Volumen Envase	Contenido
17205612	SPRAY GALVANIZADO EN FRIO	440 CC	440 CC

## Almacenaje

---

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco, y bien ventilado, alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados.

**Tiempo de vida de almacenaje a 20 °C: 48 meses.**

## Salud y Seguridad

---

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán estar capacitados y contar con el equipo para mezclar, agitar y aplicar las pinturas correctamente. Los aplicadores deberán utilizar equipos de protección personal adecuados.

### Nota

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan de nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño accidental o consecuencial que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología. Nos reservamos el derecho de cambiar cualquiera de estos datos técnicos sin previo aviso.