Poliuretano Monocapa MC 600-654

FICHA TÉCNICA

Descripción del producto

Esmalte de dos componentes, formulado con resinas Acrílicas-Hidroxiladas, reaccionadas con Isocianatos Alifáticos, de mediano contenido de sólidos, y pigmentos de alta resistencia, para lograr una película de alto brillo, alta flexibilidad, y de excelente resistencia a la radiación solar; cura a temperatura ambiente y en horno a 60°C.

Usos recomendados

Se emplea como pintura de terminación, sobre aceros previamente protegidos con Primer PU HS 41-620, Primer mono-componente 41-107, o Inhibidor de la Corrosión HB-30, para carrocería de acero de autos.

Propiedades

Propiedad	Descripción
Naturaleza Química	Poliuretano Alifático.
Numero componentes	Dos, base y Catalizador R-922.
Color	De acuerdo a cartilla.
Terminación	Brillante
Diluyente	PU-200
Contenido sólidos	49 % volumen
Rendimiento Teórico	47 +/- 5 m2 por galón (25 um espesor seco)
Fash point	31 °C
Formato	galón

Preparación de superficie

Las superficies de acero deben estar sin corrosión, secas, y libres de grasas, polvo y suciedades en general, y debidamente imprimadas con pinturas anticorrosivas, como el Primer PU HS 41-620 de 2 componente, o el Inhibidor de la Corrosión HB-30.
Antes de pintar, recomendamos eliminar el polvo pasando un paño gomoso.

Aplicación

Condiciones de Aplicación	Sobre 10°C y Bajo 80% Humedad relativa
Relación de mezcla	4:1:1, 4A+1B+1 de Diluyente PU-200 Automotriz R
Maduración de la mezcla	5 – 10 minutos antes de aplicar
Vida útil de la mezcla	4-6 horas, menor a mayor temperatura
Herramientas de aplicación	Pistola con aire, gravedad y succión.
Dilución	100-150 % en volumen para pistola.
Número de capas	1 a 3 con un oreo de 5-10 minutos.
Espesor seco por capa	30-50 micrones.
Viscosidad de aplicación	±16 seg. Copa Ford N°4-20°C.

Homogenice cada componente por separado con una espátula plana, después mézclelos en la proporción indicada, 4 de A, más 1 de B (R-922>, más 1 de Diluyente PU-200, y fíltrelo si es necesario por una Malla N°60 Sieve; no exceda la vida útil de 4 horas

Para una buena aplicación, elegir el tamaño adecuado de la boquilla y la presión, verificando que la línea esté libre de contaminantes.

Pistola por Gravedad	
Presión	35-45 psi.
Boquilla	1.4-1.5 mm.
Pistola de Succión	
Presión	40-50 psi.
Boquilla	1.4-1.6 mm.

Tiempos de Secado 60 % humedad relativa, 50 um espesor húmedo

Secado	20° C (aire)	60° C (Horno)
Secado libre de polvo	5-10 min	5- 10 min
Secado tacto	1-2 horas	20-30 minutos
Secado repintado	24-48 horas	1-2 horas.
Secado final	5 – 7 dias	

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco, y bien ventilado. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados.

Tiempo de vida de almacenaje a 10-30ºC y H.R. menor a 80%.: 12 meses

Salud y Seguridad

Los componentes de este producto son inflamables. Su inhalación prolongada produce daños irreparables a la salud. Por ello, aplíquelo con mascarillas y antiparras adecuadas, en ambientes ventilados y fuera del alcance de los niños.

Nota

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan de nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño accidental o consecuencial que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología. Nos reservamos el derecho de cambiar cualquiera de éstos datos técnicos sin previo aviso.