



Primer Monocomponente 261-101.

Pinmor-Automotriz.

Edición: 2017.

Descripción del Producto.

Primer formulado en base a resinas **Acrílicas**, pigmentos y entendedores, de mediana capacidad de relleno, de rápido secado al aire o forzado con horno, fácil de lijar, y gran poder cubridor. Se puede aplicar sobre él, acabados sintéticos, acrílicos, y poliuretanos. Su función es emparejar superficies antes de pintar, en cuanto a su lisura, color, y adsorción, permitiendo lograr altos brillos en los acabados.

Uso recomendado.

Se emplea como capa intermedia en carrocerías automotrices, maquinaria agrícola y carros de arrastre, que serán pintadas finalmente con sintéticos, acrílicos o poliuretanos.

Características técnicas del Producto.

Naturaleza Química	: Acrílica.
Nº de componentes	: Uno.
Color	: Gris.
Acabado	: Mate.
Rendimiento teórico 25 µm	: 19 m ² /litro, película seca.
Rendimiento práctico 25 µm	: ±14 m ² /litro, película seca.
Número de capas	: 2-3 manos.
Aplicación	: Pistola con y sin aire.
Espesor máximo recomendado	: 50 mirones húmedos.
Diluyente	: PA-100.
Dilución	: 100 % en volumen para pistola convencional.
Condiciones de secado	: 20°C, 60% H.R y 2 mils de espesor húmedo.
Condiciones de aplicación	: > 10°C, y HR < 80%.
Secado Tacto	: 5-10 minutos.
Secado entre manos	: 5-10 minutos.
Secado para lijar y repintar	: 1 hora a T° ambiente, y 30 min a 60°C.
Secado Final	: 24 horas a 20°C.
Envase de suministro	: ¼ y 1/8 gl.
Estabilidad de almacenaje	: 12 meses en envases herméticamente cerrados 10-30°C y H.R. menor a 80%.

Seguridad: Los componentes de este producto son inflamables. Su inhalación prolongada produce daños irreparables a la salud. Por ello, aplíquelo con protección respiratoria, visual, y guantes; en ambientes ventilados y fuera del alcance de los niños.

Preparación de la superficie y aplicación.

La superficie a pintar deberá estar **enmasillada**, seca, suavizada, y libre de suciedades. Se aplicará 2-3 manos diluidas un 100 % en volumen con el diluyente **PA-100**. Si es necesario deberá **corregirse** la superficie con **Masilla Recorrido**. Dos o tres manos cruzadas serán suficientes para emparejar la superficie antes de pintarla. Para mejorar el acabado final, será necesario suavizar la película del **Primer Monocomponente** una hora después de aplicado, con papel lija grano 240-360, terminándose con grano 1.200-1.500, así se obtendrán altos brillo con **las pinturas de terminación**.

La información descrita está basada en ensayos prácticos efectuados en nuestro Laboratorio, sin embargo, como el producto puede ser aplicado fuera de nuestro control, la empresa sólo garantiza la calidad de él en su envase; así también la información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificarse, como resultado de la experiencia práctica y desarrollo continuo del producto.

Esta versión fue editada por **Codelpa Chile S.A. en Junio de 2017**. Nos reservamos el derecho de cambiar la información, sin notificación previa. Esta hoja técnica reemplaza a las ediciones anteriores.



@@@